

Strategische Checkliste zur kompakten Bewertung Ihres Entwicklungsprozesses: Integration Produkt und Prozess für schnelle, kostengünstige und zuverlässige Entwicklungen

In den folgenden genannten Feldern schätzen wir uns in unserer Integration zwischen Konstruktion und Produktion wie folgt ein. In einigen Feldern haben wir im Unternehmen Beste Praktiken und gute Umsetzungserfolge. In einigen Feldern haben wir als Unternehmen großen Handlungsbedarf. Sie können diese Selbstbewertung auch gerne auf die Fax-Nummer: (+49)-(0)-721-160 89 -564 mit Ihren Koordinaten zufaxen oder sprechen Sie uns unter der -563 auch gerne persönlich an. Wir freuen uns auf Ihre Herausforderung.

Im Feld ... schätzen wir unser Unternehmen ein. (Erläuterung: ++ sehr stark bis -- sehr schwach)	Nicht relevant	sehr stark			neutral			sehr schwach			Bemerkung / Ansatzpunkt / Handlungsbedarf
		++	+	0	-	--	++	+	0	-	
<u>Geschwindigkeit und Organisation:</u>											
Die Entwicklungszeiten für Neuprodukte haben sich in den letzten Jahren deutlich reduziert.	°	++	+	0	-	--					Geschwindigkeit zum Markt
Die Zusammenarbeit zwischen Konstruktion und AV bzw. Produktion läuft reibungslos.	°	++	+	0	-	--					Schnittstelle Entwicklung - andere
Die Konstruktion berücksichtigt Fertigungs-, Montage- und Kundendienstanforderungen.	°	++	+	0	-	--					Schnittstelle Entwicklung – andere
Die Produktion, AV erhält optimal herstellbare oder montierbare Teile von der Konstruktion.	°	++	+	0	-	--					Schnittstelle Entwicklung – andere
Die entwickelten Produkte sind serienfähig und mit den Maschinen (Technologie) abgestimmt.	°	++	+	0	-	--					Schnittstelle Entwicklung-Technologie
Die Toleranzdefinitionen sind technologisch (auch von den Lieferanten) beherrscht.	°	++	+	0	-	--					Schnittstelle Entwicklung-Technologie
<u>Controlling:</u>											
Technologische Innovationen werden über ein konsequentes Risikomanagement abgesichert.	°	++	+	0	-	--					Risiko / Controlling
Die Projektbudgets für Neuentwicklungen und Änderungsentwicklungen werden eingehalten.	°	++	+	0	-	--					Kosten / Controlling
Die IST-Stückkosten erreichen die definierten Zielwerte.	°	++	+	0	-	--					Kosten / Controlling
Der Vertrieb ist mit den IST-Kosten als Grundlage für die Marktpreise zufrieden.	°	++	+	0	-	--					Kosten / Controlling
Die IST-Stückkosten stimmen mit den Wertanalysekosten (Zielkosten) überein.	°	++	+	0	-	--					Kosten / Controlling
Das Controlling ist mit den tatsächlich erreichten IST-Produktkosten zufrieden.	°	++	+	0	-	--					Kosten / Controlling
Der Deckungsbeitrag der Produkte erreicht die geforderte Profitabilität.	°	++	+	0	-	--					Kosten / Controlling
Die Projekttermine und Serienstarttermine (SOP) für Neuentwicklungen werden eingehalten.	°	++	+	0	-	--					Termine / Controlling
Die Entwicklungsprojekte laufen wie geplant (kein Zeitdruck, keine Überstunden gegen SOP).	°	++	+	0	-	--					Termine / Controlling
<u>Prozesse und Standards:</u>											
Der Entwicklungsprozess und die Phasen mit konkreten Zwischenergebnissen sind definiert.	°	++	+	0	-	--					Prozesse / Standards
Es gibt klare Checklisten, Vorgaben, Standards für die Entwickler, Konstrukteure.	°	++	+	0	-	--					Prozesse / Standards
Checklisten, Vorgaben, Standards werden auch konsequent angewendet und eingehalten.	°	++	+	0	-	--					Prozesse / Standards
Gateway-Termine werden über konkrete Checklisten überprüft und reell abgebildet.	°	++	+	0	-	--					Prozesse / Standards
Die FMEAs (Failure Mode and Effect Analysen) bewirken eine konsequente Fehlervermeidung	°	++	+	0	-	--					Prozesse / Standards
<u>Produktionsübergabe und betriebliche Leistung:</u>											
Der Serienanlauf erfolgt für die Zielstückzahlen gemäß Anlagenhochlaufplan.	°	++	+	0	-	--					Leistung / Controlling
Es gibt keine ungeplanten Stationen (Nacharbeit, Justierungen, Messstationen, Kontrolle,...)	°	++	+	0	-	--					Leistung / Controlling
Die Produktion erhält serienfähige, ausgereifte, robuste Produkte und Prozesse.	°	++	+	0	-	--					Leistung / Controlling
Die Serienproduktoptimierung (Produkt-, Prozessanpassung) ist schlank aufgestellt.	°	++	+	0	-	--					Serienproduktoptimierung = Nacharbeit
Die Qualitätsdaten (Betriebsdaten und Felddaten) dokumentieren das robuste Design.	°	++	+	0	-	--					Qualität / Controlling